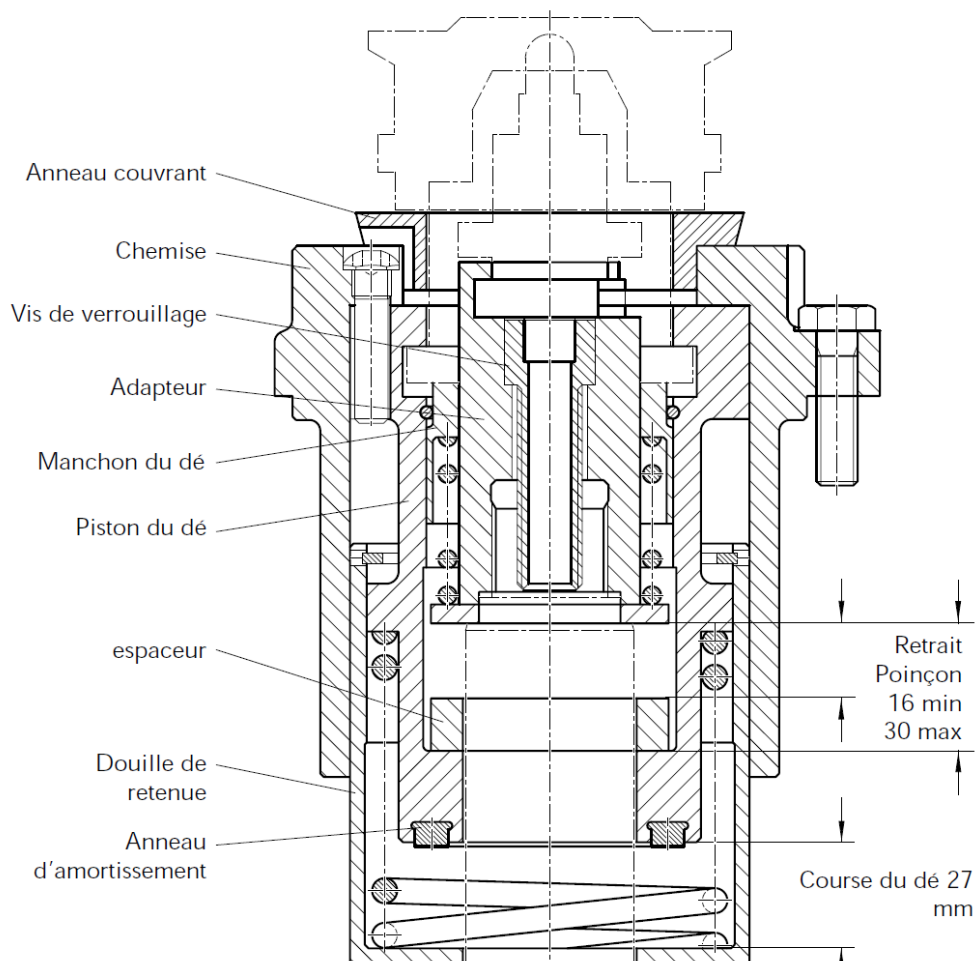


Technical News Bulletin

Steinhausen, Octobre 1998



Cartouches à changement rapide 62-3036

- La traction du piston configurable et augmentée permet une plus grande flexibilité dans la conception du piston pour les grandes finitions.
- Unité autonome de sorte qu'il ne reste aucune pièce détachée dans le mécanisme de piston après le démontage.
- Équipement de finition standardisé pour un inventaire d'équipement de moulage réduit

Introduction

La standardisation des équipements de moulure et une fiabilité de fonctionnement accrue sont les principales caractéristiques de la nouvelle gamme des Cartouches à changement rapide en proceed Soufflé-Soufflé pour des applications SG, DG et TG 4"1/4 des Mécanismes Plongeurs Quick Change EMHART. Le retrait poinçon peut être ajusté et permet plus de flexibilité dans la conception des outillages poinçon pour des bagues de grande hauteur.

Les caractéristiques de ces nouvelles cartouches sont :

- Ensemble compact:** plus de pièces séparées les unes des autres après démontage du mécanisme.
- Retrait poinçon ajustable.** Des anneaux d'espacement permettent de choisir des retraits de 16 ou 30 mm.
- Perçage amélioré avec des poinçons de grande longueur.
- Anneau d'amortissement en élastomère:** absorbe l'impact du dé à la descente.
- Douille rigide de retenue:** meilleure fiabilité de fonctionnement.
- Adaptateur "Fer à cheval"** facilite le montage et l'échange du poinçon.
- Vis de verrouillage pour l'adaptateur : évite son desserrage.
- Cinq groupes d'assemblage pour toutes les configurations d'entraxes** : les mêmes pièces de base sont utilisées pour tous les groupes réduisant ainsi le nombre de références
- Équipement moule standardisé.** Réduction des stocks.

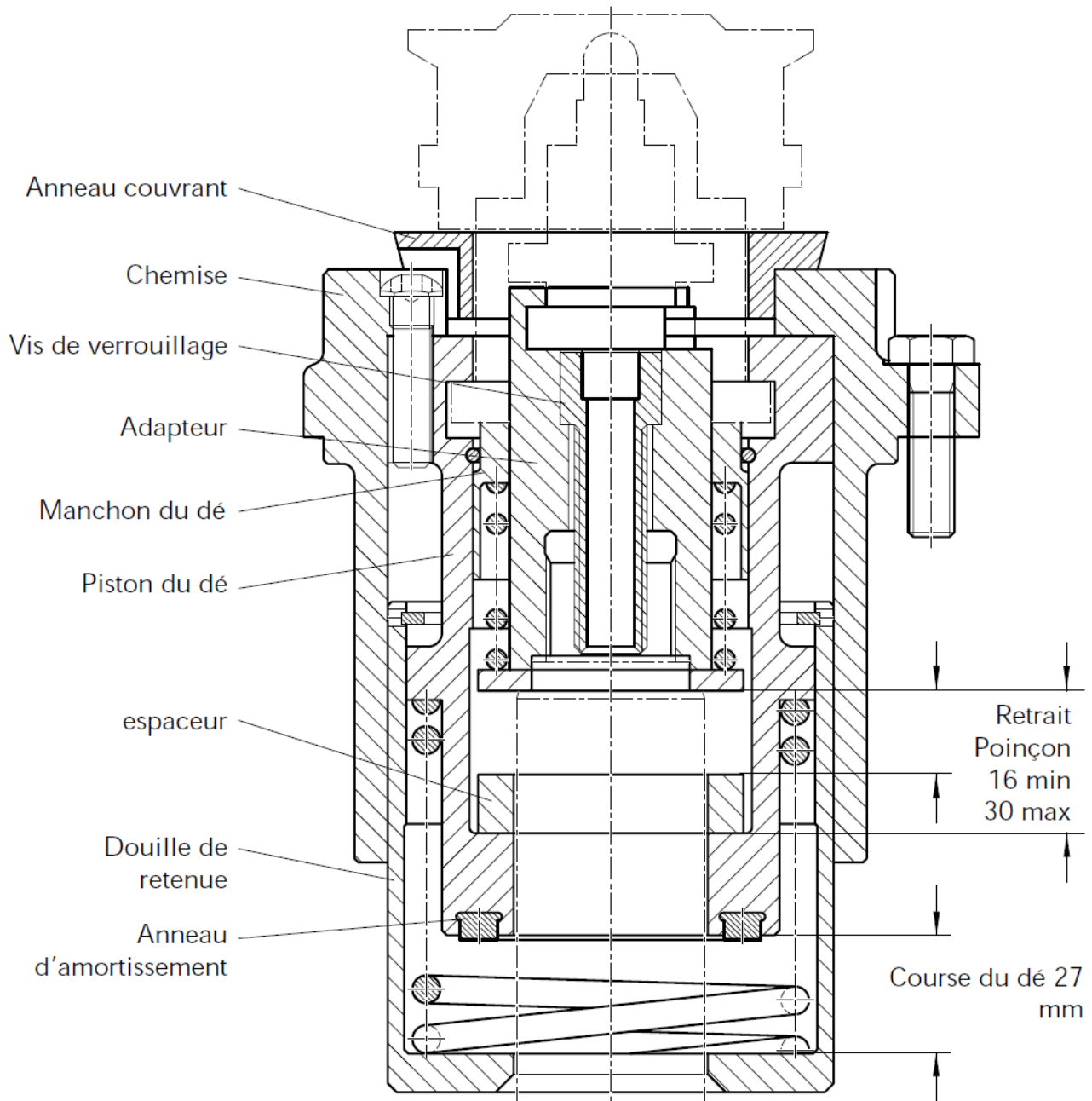
Spécification/Disponibilité

Les nouvelles cartouches à changement rapide 62-3036 sont conçues pour des applications sur tous les mécanismes poinçon à changement rapide dans toutes les configurations d'entraxes à l'exception du TG 3"

A partir de Mars 1997, ces cartouches sont livrées en remplacement des anciennes références 62- 3051 qui ne seront plus disponibles en tant qu'ensemble. Les pièces détachées pour les cartouches précédentes 62-3051 seront disponibles jusqu'à la fin 2001.

Nouvelle Référence	Ancienne Référence	Distance Entraxe	Mécanisme Plongeur	Gamme Réglages ¹⁾ Min.-Max.
62-3036-7	62-3051-10 62-3051-8 62-3051-10	DG 4 1/4 DG 5" TG 4 1/4	62-3001/11014 62-3009/11016 62-3060/11021	79-169 79-169 79-169
62-3036-8	62-3051-9 62-3051-9 62-3051-9 62-3051-9	DG 5 1/2 DG 6 1/4 DG 6 1/4 sur base TG SG 5 1/2	62-3058/11018 62-3066/11019 62-3072/11020 62-3087	65-187 65-187 61-183 79-205
62-3036-9	62-3051-10 62-3051-10	SG 4 1/4 SG 5"	62-3070 62-3094	106-198 106-198
62-3036-10	62-3051-10 ²⁾ 62-3051-10 ²⁾	SG 4 1/4 SG 5"	62-3070 62-3094	66-162 66-162
62-3036-11	62-3051-11	SG 4 1/4 SG 5" SG 5 1/2	62-3071/11013 62-3095/11015 62-3088/11017	74-153 74-153 62-184

- 1) Les gammes de réglage données de la ligne d'inversion au-dessus de la cartouche ne sont pas nécessairement les limites de la conception moulure.
- 2) Avec espaceurs 62-6114 et 62-6115



**Cartouches à changement rapide 62-3036
(Groupe 8)**

Équipement Moulerie

Les équipements moulerie utilisés avec les nouvelles cartouches sont les mêmes que ceux utilisés avec les références 62-3051 et 62-170. Il convient de se reporter aux publications suivantes pour la conception de la moulerie.

Publication N°

DG 41/4	ZG 384/0294E	IS-425-2-410 jusqu'à 415
DG 5"	ZG 168/1093E	IS-500-2-410 jusqu'à 415
DG 61/4	HB1079/PG0198E	IS-625-2-410 jusqu'à 415
DG 61/4-	AIS HB1080/PG0198E	AIS-625-2-410 jusqu'à 415
TG 41/4-	AIS ZH 332/1190E	191-25229 jusqu'à 25240