

Technical News Bulletin

Steinhausen, March 2013



デュアル・ロー・ウェア・ハンドリング (2列ビン搬送)

- デュアルローウェアハンドリングシステムは、小さなウェアに焦点を当てています。
- FlexIS に完全に統合され、新しく開発された FlexPusherSP メカニズムを使用します。
- ユニバーサル-すべての EmhartGlass コンベヤーに適合します。

はじめに

ウェア・ハンドリング(ビン搬送)分野では生産現場の要求を満たすよう継続的に開発をしています。デュアル・ロー・ウェア・ハンドリングは、この一例です。

これは、マシンコンベアで2列のビン搬送形態となることを意味します。2列ビン搬送によりベルトスピードを半減することができます。

必要とされる理由:

- 不安定な小ビンのハンドリング向上
- ホット・エンド・コーティング時間を長く取る

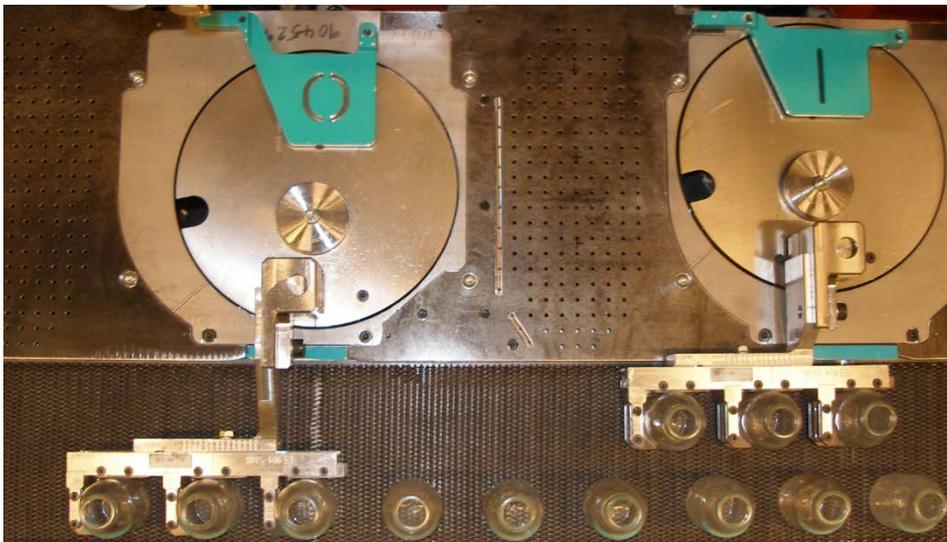
デュアル・ロー・ウェア・ハンドリング・システムは、小ビンを対象としています。FlexIS および新開発フレックス・プッシャーSP(TNB189)と完全に統合され、変形ビン、トリプルゴブ、クワッドゴブなどの要求に応えられるよう設計されています。シングル/デュアルの切替は数分で行えるようになっています。

仕様

デュアル・ロー・ウェア・ハンドリング・システムの列間隔 80mm です。

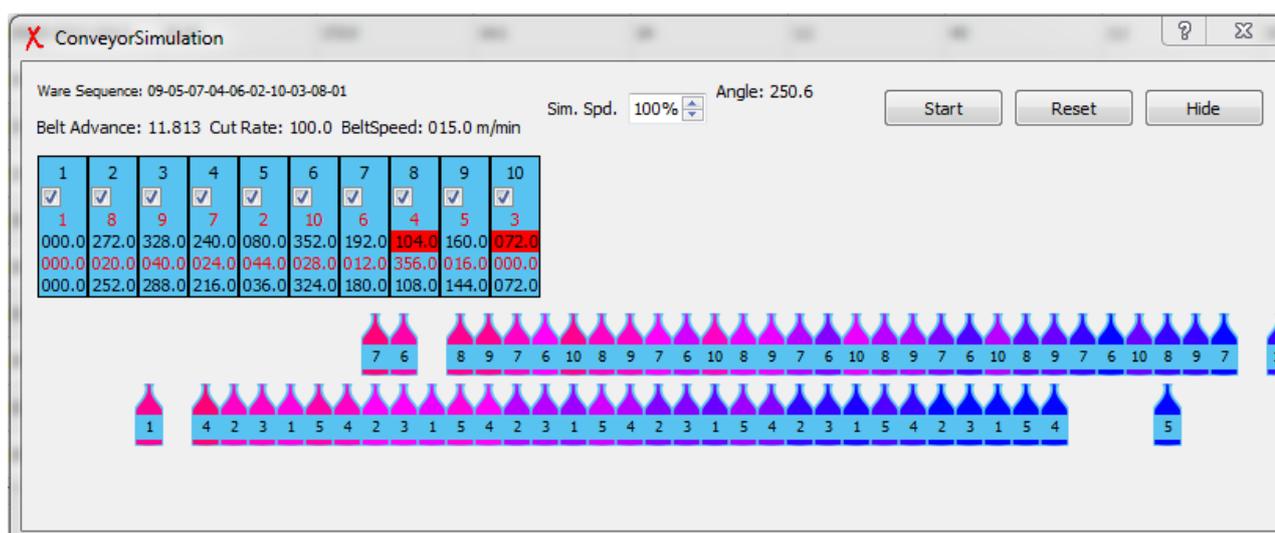
(80mm 以下の小間隔は別注)

プッシャーのモーション・プロファイルはシングル/デュアルで異なり自動生成されます。

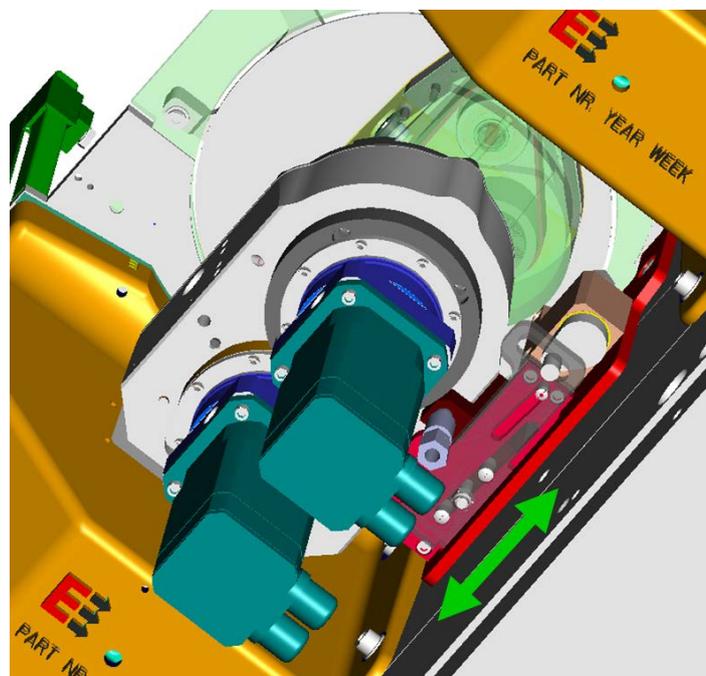


デュアル・ローのファイアリング・オーダーは FlexIS に搭載されています。コンベアスピード、リジェクトの計算は自動的に行われます。リジェクトは 2 つのバルブとイベントを使用します。

Emhart Glass 製ウエア・ハンドリング・コントローラ(WHC)では、2 つのコンベア・ベルト・ドライブを使用して個別にスピード調整を行うことも可能です。



シングル・ローからデュアル・ローにコンバートするとき、プッシャー・センター・ポジションが移動します。メカの取り外しなく、ポジション調整が行えるように、スペシャル・プッシャー・ブラケットが用意されています。



適用範囲

下記 Emhart Glass マシンコンベアに対応します:

名称	パーツナンバー	マシン
ユニバーサル・コンベア	117-8200	4-¼"DG, 5"DG, 3"TG, TG85, QG64
182 コンベア	182-14	4-¼"DG, 5"DG, 3"TG, TG85, QG64
8000 シリーズ・コンベア	117-8080	4-¼"DG, 5"DG, 3"TG, TG85, QG64

列間隔 80mm における最大胴径を示します

キャビティ数	シングル・ロー	デュアル・ロー
DG 最大径	Ø94mm	Ø55mm
TG 最大径	Ø63mm	Ø55mm
QG 最大径	Ø42mm	Ø42mm

据え
付け

条件

既存コンベアをデュアル・ロー・ウエア・ハンドリングにコンバートできます。180mm 幅のコンベア・ベルトが標準です。

図面番号は下表の通り:

名称	パーツナンバー	旧パーツナンバー参照用
デュアル・ロー	117-8200-19	
デュアル・ロー・コンバージョン	904-68	
フレックスプッシャー・ブラケット内列用	904-18	904-2
フレックスプッシャー・ブラケット外列用	904-19	904-2
デッドプレート	904-135	117-8213
カバー	904-82	

マニュアル: H51002

特徴 / 利点

特徴	利点
シングル/デュアル簡易切替	自在性
FlexIS 統合	標準選択
全 Emhart Glass 製コンベアに適応	標準化